



G I V I N G F O R M T O Y O U R I D E A S

C31E

MADE IN ITALY



CNC Bending Machine for Wire & Tube

Dobladora CNC para Alambre y Tubo

C31E is the model with the wider flexibility and it is available in 3 sizes for **wire** and **tube**. The innovative **eccentric head** allows for reduced tube deformation and bending on mandrel or insert with different execution sequence (ex. centered eyelets). It is equipped with a **full electric** automation system based on a real **CNC**. The system, with rollers wire guide arm, prevents undesired torsions on wire during bending.

Besides OMCG's legendary reliability and long lasting mechanics, it shares with the latest OMCG CNC benders the new 3D human machine interface software **Easy Programming 4** with **simulation and anti-collision check**.

C31E es el modelo más flexible disponible en 3 tamaños para **alambre** y **tubo**. El innovador **cabezal excéntrico** permite reducir la deformación del tubo durante el doblado y obtener dobleces sobre mandril o inserto con diferente secuencia de ejecución (por ejemplo, ojales centrados). Está equipada con un sistema de automatización **completamente eléctrico** basado en un **CNC** real. El sistema, con brazo guía del alambre con rodillos, permite evitar indeseables torsiones en el alambre durante el doblado. Además de la legendaria confiabilidad y durabilidad de la mecánica de OMCG, comparte con las dobladoras CNC OMCG de última generación, el nuevo software de interfaz hombre-máquina 3D

Easy Programming 4 con **simulación y control anticollisión**.

www.omcg.com

OMCG s.r.l. Via Moronata 46 23854 Olginate (LC) ITALY | Tel. +39 0341 604244 | Fax. +39 0341 604247 | omcg@omcg.com

OMCG Inc. 857 Industrial Drive Bensenville IL 60106 USA | Tel. +1 630 8601016 | Fax. +1 630 8602333 | naomcg@omcg.com

Technical data / Datos técnicos

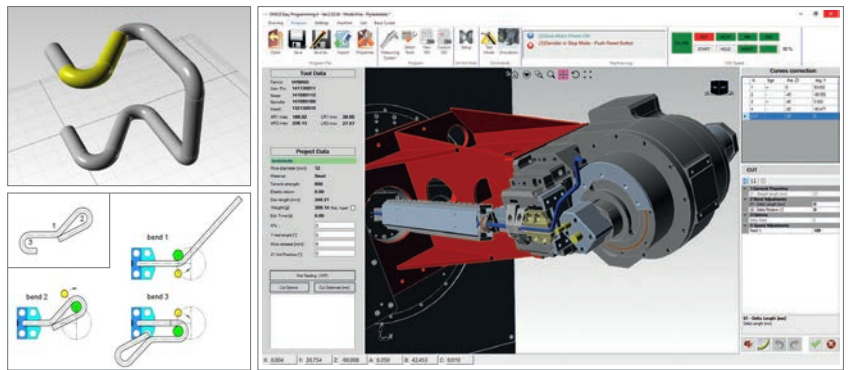
	C31E.10	C31E.14	C31E.18
Wire diameter (steel/stainless steel) Diámetro alambre (acero/acero inoxidable)	3-10 mm	5-14 mm	6-18 mm
Tube Ø x tickness (steel/stainless steel) max. Ø tubo x espesor (acero/acero inoxidable) máx.	10 x 2 mm	14 x 2 mm	16 x 3 mm
Nominal tensile strength Resistencia a la tracción nominal		600 N/mm ²	
Axes Ejes	5		6
Forming radii (on mandrel) max. Radios de doblado (en el mandril)		2	
Forming radii (on insert) max. Radios de doblado (en el inserto)		2	
Radius cahnge Cambio de radio		electric eléctrico	
Flat frame side length max. Longitud lado marco plano máx.	760 mm		950 mm
Feeding axis (x) Eje de avance (x)			
Material feed length Longitud avance material		0 to infinite 0 a infinito	
Feed accuracy Precisión de avance		+/- 0.1 mm	
Speed max. Velocidad máx.	139 m/min	94 m/min	57 m/min
Bending axis (y) Eje de doblado (y)			
Bend accuracy Precisión de doblado		+/- 0.2°	
Bending time (90° bend) Tiempo de doblado (doblez de 90°)	0.4 s	0.5 s	0.7 s
Bending time (180° bend) Tiempo de doblado (doblez de 180°)	0.6 s	0.7 s	1 s
Radius generation Radio por generación		available disponible	
Rotation Rotación	+/- 166°	+/- 180°	+/- 180°
Wire guide arm length Longitud brazo guía alambre	850 mm		1000 mm
Rotating platform axis (z) Eje de la plataforma giratoria (z)			
Accuracy Precisión		+/- 0.2°	
Rotation angle max. Ángulo de rotación máx.		+180°/-160°	
Rotation speed max. Velocidad de rotación máx.	424°/s	290°/s	190°/s
Mandrel bending radius change axis (a) Eje de cambio del radio de doblado del mandril (a)			
Max. stroke Carrera máx.	26 mm	48 mm	52 mm
Eccentric bending center change axis (b) Eje de cambio de centro de doblado excéntrico (b)			
Axis rotation Rotación eje	R30	R40	R50
Power, dimensions and weight Potencia, dimensiones y peso			
Mains electricity* Tensión de servicio*		EU: 400 V 3-ph+N 50 Hz	
Total installed power Potencia total instalada	28 kW	35 kW	60 kW
Required power Potencia requerida	12 kW	15 kW	22 kW
Average power consumption** Consumo promedio**	7 kWh	8.5 kWh	14 kWh
Compressed air requirements Requerimientos de aire comprimido		90 psi (6 bar) @ 100 NI/min	
Dimensions (L x W x H), straightener and safety guards included Dimensiones (L x A x A), enderezador y protecciones de seguridad incluidos	5100 x 2640 x 1800 mm	5100 x 2640 x 2100 mm	6000 x 2640 x 2100 mm
Weight Peso	4100 kg	5750 kg	6500 kg

*other option available on request / otras opciones disponibles bajo pedido

** consumption measured on average production data / consumo medido en datos de producción promedio

Easy programming 4

1. Drawing entry: cartesian mode (X-Y-Z), polar mode (LRA), import from STEP file | Ingreso de dibujo con: método cartesiano (XYZ), método polar (LRA) o importación desde el archivo STEP
2. 3D programming | Programación de piezas en 3D
3. Real time part adjustment | Ajuste de piezas en tiempo real
4. Simulation and anti-collision check | Simulación y control anticollisión
5. Measurement system set-up interface | Interfaz de configuración del sistema de medición
6. Industry 4.0 interface | Interfaz Industria 4.0

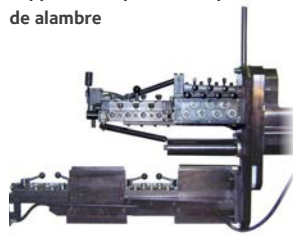


Optional units / Unidades opcionales

Chamfering unit Unidades biseladoras



3-positions flipper for straightener Flipper con 3 posiciones para el enderezador de alambre



End forming unit Unidades formadoras de extremos



Press Presnas

